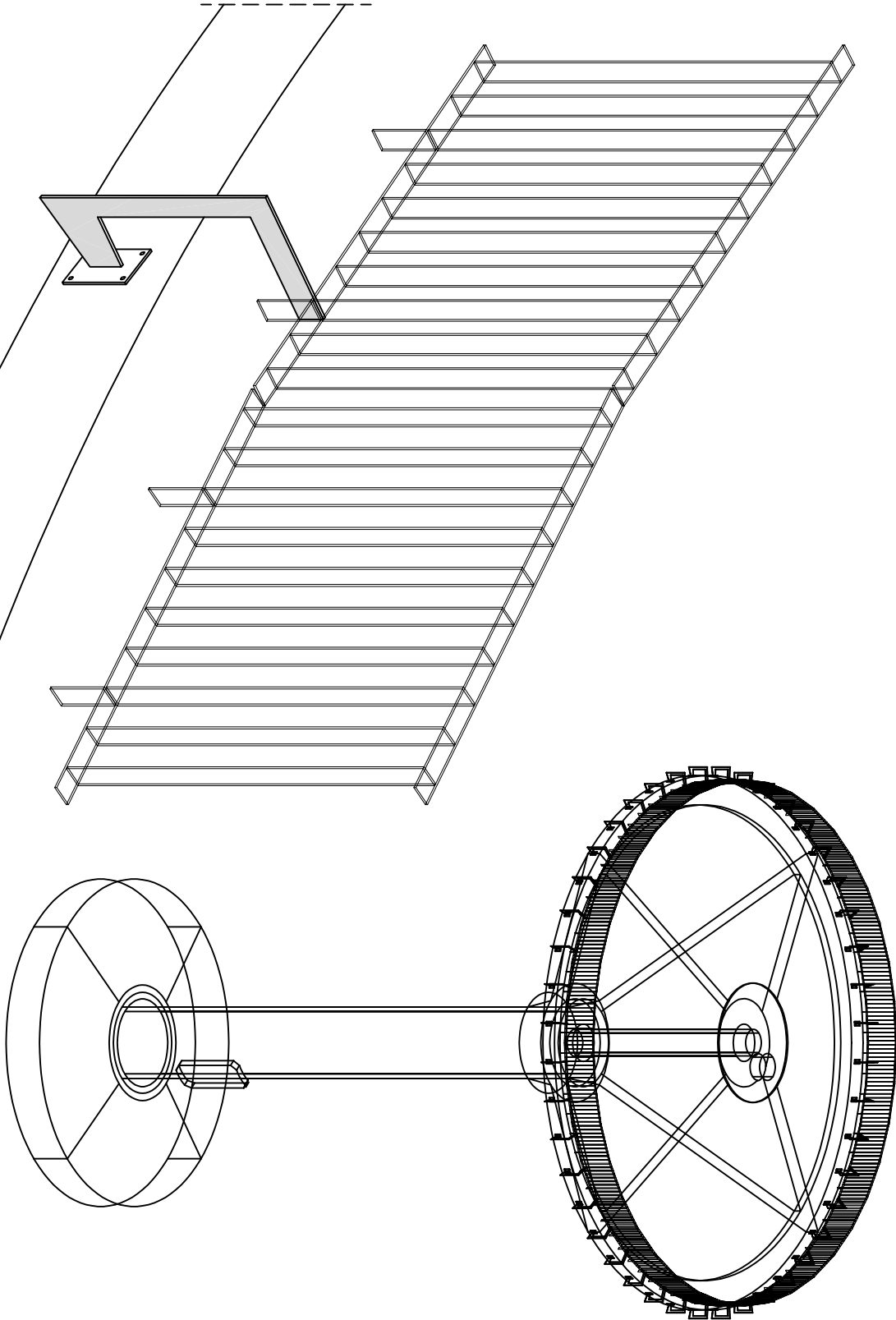
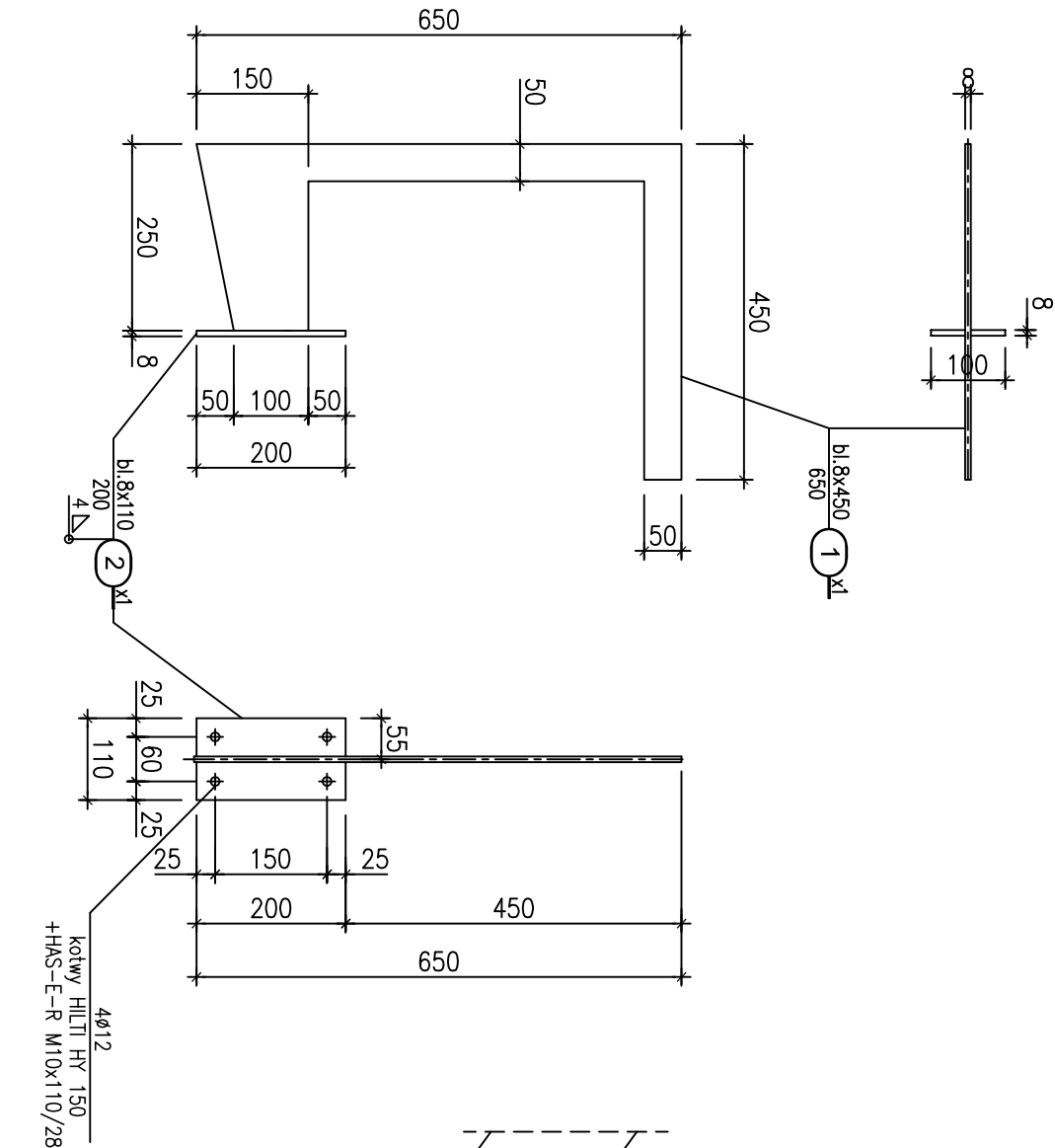


MOCOWANIE barierki

- szt.44



STAL PROFILOWA S235

UWAGI:

- JEŻELI NIE OZNACZONO INACZEJ, SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ JAKO CIĄGŁE α=0.7g – GDZIE g GRUBOŚĆ CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
- WSZYSTKIE ROBÓTY WYKONYWAĆ ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ, POD NADZOREM UPRAWNIIONEJ OSOBY.



INWESTOR ZAKŁAD WODOCIAGÓW I KANALIZACJI Sp. z o.o. w MRĄGOWIE
oś. Mazurskie 1A; 11-700 Mrągowo
T.: +4889 742 6111; F.: +4889 741 8621 www.zwik.mragowo.pl

JEDNOSTKA PROJEKTOWA

WT-PLAN Tomasz Włodarczyk
ul. Jodłowa 2; 05-555 Iarczyn
T.: +48 609 445 266; twlodarczyk@wtplan.pl

NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO

PRZEBUDOWA I MODERNIZACJA ZBIORNIKA WIEŻOWEGO

PRZY UL. BRZOSOWEJ W MRĄGOWIE.

NAZWA GŁÓWNEGO BUDOWLANEGO		TYTUŁ PRACY	
ZBIORNIK WIEŻOWY		ZBIORNIK WIEŻOWY	
ul. Brzozowa; 11-700 Mrągowo		ELEMENTY KONSTRUKCYJNE	
Dz. Nr 120/4		Mocowanie barierki	

GŁÓWNY PROJEKTANT		Data	
Tomasz WŁODARCZYK		18/2023	
PROJEKOWANE - KONSTRUKCJA I BUDOWLANIA		Data	
Słownik SZARLEJA		1 2024	
SPRAWOZDAŁ - KONSTRUKCJA I BUDOWLANIA		Data	
Michał DĘBKOWSKI		1 2024	
FAZA		Data	
PT		18/2023	
K		1:50	
BRANŻA		Data	
K		1:50	
BRANŻA		Data	
K		1:50	

Wykaz stali konstrukcji

Poz.	Profil	Dług. [mm]	Ilość [szt.]	Ciężar jedn. [kg/m]	Ciężar całk. [kg]
1.	bł.8x450	650	1	28,3	8,28
2.	bł.8x110	200	1	6,91	0,15
SUMA					8,43
CAŁOŚĆ			x44		370,1

TECHNOLOGIA napraw balustrad, kolejność prac:

- Oczyszczenie balustrad przez piaskowanie.
- Podniesienie balustrady na tymczasowej konstrukcji, odcięcie elementów podporowych.
- Montaż elementów wspornikowych na obwodzie zbiornika.
- Spawanie elementów wspornikowych do balustrady.
- Zabezpieczenie konstrukcji przez malowanie zestawem farb ochronnych.